

PLOTERY ROLOWE VS STOŁOWE



MATERIAŁY DO OBRÓBKII?

Dobór plotera do cięcia i frezowania zależy od potrzeb branży np. druk, poligrafia i reklama, tekstylna, odzieżowa, wystawiennicza, opakowaniowa, itd.

MAT. SZTYWNE I ELASTYCZNE

Zaletą stołowych ploterów tnących jest możliwość cięcia zarówno materiałów elastycznych jak i sztywnych np. płyty PCV, plexi, karton (opakowania, itd.)



TYLKO MAT. ELASTYCZNE

Trzeba pamiętać, że rolowe plotery tnące są w stanie ciąć tylko materiały elastyczne z roli na rolę.



SZEROKOŚĆ MEDIÓW

Dobór odpowiedniej wielkości (szerokości) plotera do wycinanych mediów.



WIĘKSZY FORMAT

Dla większych zastosowań i projektów polecane są stołowe plotery tnące od 180 cm do 320 cm



WIELKOŚĆ PRODUKCJI

Dla dużych nakładów produkcyjnych polecamy większe rolowe plotery tnące o szerokości 120+



F1612

Summa F1612 to najmniejszy ploter stołowy, który sprawdzi się praktycznie w każdym zakładzie produkcyjnym.



NISKIE NAKŁADY



WIĘKSZE NAKŁADY



LAMINACJA

Tylko rolowe plotery tnące serii S3 Class mają możliwość cięcia materiałów laminowanych.

NIE

TAK

SERIA ROLOWA S ONE

Seria polecana zarówno dla początkujących jak i doświadczonych operatorów ploterów tnących.



SERIA ROLOWA S CLASS 3

Summa S3 Class to klasa premium rolowych ploterów tnących, wyposażona w innowacyjne technologie. Polecana dla bardziej wymagających użytkowników.

